



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2
 Место производства:
 Иркутская область, город Ангарск
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 19.2132.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 ISO/TS 29001:2010 № 19.2140.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 Испытательный центр - Управление контроля качества
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
 e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423
 Аттестат аккредитации испытательного центра № RA.RU.22HX39
 Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен.

ПАСПОРТ № 147

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АЮ68.В.04213
 Срок действия - по 19.04.2022

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
 Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
 ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия"
 Код ОКПД2 19.20.25.112
 Номер партии: 147
 Дата изготовления: 11.09.2021
 Размер партии (масса): 125.600 т
 Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 1109
 Дата отбора пробы: 11.09.2021
 Дата проведения испытаний: 11.09.2021-12.09.2021
 Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 12.09.2021 № 6854-250103/ПЗ



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011, приложение №5	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900-85		не менее 780	791.9
2	Фракционный состав:	ГОСТ 2177-99 (метод А)			
	температура начала перегонки, °С			не выше 150	145.0
	10% отгоняется при температуре, °С		не выше 165	не выше 165	163.5
	50% отгоняется при температуре, °С			не выше 195	180.5
	90% отгоняется при температуре, °С		не выше 230	не выше 230	198.0
	98% отгоняется при температуре, °С		не выше 250	не выше 250	212.5
	остаток от разгонки, %		не нормируется	не более 1,5	1.0
	потери от разгонки, %		не нормируется	не более 1,5	0.5
3	Кинематическая вязкость, мм²/с (сСт), при температуре:	ГОСТ 33-2016			
	20 °С			не менее 1,30 (1,30)	1.351
	минус 20 °С, мм²/с		не более 8	не более 8	2.902
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065-90		не менее 43120	43176
5	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338-91	не менее 25	не менее 25	25.0
6	Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива	ГОСТ 5985-79 и п. 4.2 ГОСТ 10227-86		не более 0,7	0.14
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070-82 (метод А)		не более 2,5	0.4
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75	не ниже 28	не ниже 28	38
9	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066-2018 (метод Б)	не выше минус 60	не выше - 60	-60
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С	ГОСТ 11802-88			
	концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива			не более 18	4
11	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063-2003 (ГОСТ Р ЕН 12916-2008)		не более 20 (22)	15.6 (17.4)
	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ 31872-2019 (ГОСТ ЕН 12916-2017)	не более 20 (22)		15.6 (17.4)
12	Концентрация фактических смол, мг на 100см³ топлива	ГОСТ 1567-97		не более 3	0
	Концентрация фактических смол, мг на 100см³ топлива	ГОСТ 32404-2013	не более 5		менее 1
13	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947-2002		не более 0,20	0.0266
	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ 32139-2019	не более 0,20		0.0266
14	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323-71 (метод А)	не более 0,003	не более 0,003	0.0014
15	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321-92		выдерживает	выдерживает
16	Зольность, %	ГОСТ 1461-75		не более 0,003	Отсутствие
17	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323-71 (метод А)		отсутствие	отсутствие
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75		отсутствие	отсутствие
19	Содержание механических примесей и воды	п. 4.5 ГОСТ 10227-86	отсутствие	отсутствие	отсутствие
20	Взаимодействие с водой, баллы	ГОСТ 27154-86			

	состояние поверхности раздела			не более 1	1
	состояние разделенных фаз			не более 1	1
21	Удельная электрическая проводимость, пСм/м: без антистатической присадки при температуре 20 °С	ГОСТ 25950-83		не более 10	менее 10
	с антистатической присадкой (при температуре заправки летательного аппарата)			в пределах 50 - 600	-
22	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:	ГОСТ Р 52954-2013			
	перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.			не более 25	0
	цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)			не более 3	1
	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:	ГОСТ 33848-2016			
	перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.			не более 25	0
	цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)			не более 3	1

Заключение: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Приложение №5)
- ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия"

Сведения о наличии присадок в топливе:

Топливо не содержит присадок.

Дополнительная информация:

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Топлива для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт требованиям ГОСТ 10227-86 при соблюдении условий приемки, транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления.

- паспорт безопасности № 05742746.19.68582

- ОГНЕОПАСНО

Цистерны №
54664495, 51908952

Кому направляется
ООО "АЗИМУТ"

Мастер цеха №2 ТП

(Доверенность № 382/19 от 01.04.2019)

Дата выдачи паспорта: 16.09.2021

Макаренко К.Л.


